Werkstoffdatenblatt Stand 10/2026

3d-Profidruck
Ihre Bauteile - neu gedacht

Die genauen Werte hängen vom spezifischen Druckmodus und Druckertyp ab und können leicht abweichen (niedriger %-Bereich). Materialien ausschliesslich auf 5xxx-Serie gefertigt.

Eigenschaft	Achse	Einheit	Normen	PA12	PA12W light gray	TPU01
Shore Härte	-	-	DIN 7619-1	n.a.		88-90
Zugfestigkeit	XY	MPa	DIN 53504, Type S2, ASTM D638	50	49	9
	Z	MPa	DIN 53504, Type S2, ASTM D638	50	45	7
Zugmodul	XY	MPa	ASTM D638	1900	1900	n.a.
	Z	MPa	ASTM D638	1900	1850	n.a.
Streckdehnung	XY	%	ASTM D638	10	11	n.a.
	Z	%	ASTM D638	8	8	n.a.
Modul 50% Dehnung	XY	%	DIN 53504, Type S2	n.a.	n.a.	6.7
	Z	%	DIN 53504, Type S2	n.a.	n.a.	6.5
Bruchdehnung	XY	%	ASTM D638, DIN 53504, Type S2	17	17	291
	Z	%	ASTM D638, DIN 53504, Type S2	9	9	137
Reissfestigkeit	XY	KN/m	ASTM D624, Die C	n.a.	n.a.	61
	Z	KN/m	ASTM D624, Die C	n.a.	n.a.	50
Rückstellelastizität	-	%	ASTM D7121	n.a.	n.a.	63
Kerbverformung	-	%	ASTM 395	n.a.	n.a.	20
Schlagzähigkeit	XY	kJ/m^2	ASTM D638, ASTM D256	4.2	4.8	n.a.
	Z	kJ/m^2	ASTM D638, ASTM D256	4.2	4.1	n.a.
Abriebsverlust	-	mm^3	ASTM D4060	n.a.	n.a.	90
Dichte	-	g/cm3	ASTM D793, ASTM D792	1.01	1.01	1.11
Quelle	-	-	Datenblätter HP	HP 3D HR PA 12	HP 3D HR PA12W	HP 3D HR TPU 01